
(Deutschsprachiges)

Hauptseminar im Wintersemester 2024/25

Standortplanung in komplexen Netzwerksystemen: Planungsverfahren und praktische Anwendungsfälle

Kurzbeschreibung und Zielsetzung

Die Standortplanung gehört zu den wichtigsten Aufgaben des strategischen Managements. In Abstimmung mit dem langfristigen Produktionsprogramm und der Auswahl von Lieferanten sowie Distributionspartnern werden hierbei Entscheidungen getroffen, die die Supply Chain des Unternehmens konkretisieren und einen sehr langfristigen Einfluss auf den unternehmerischen Erfolg haben. Dabei kommt es zwar auch heutzutage noch oft vor, dass Unternehmen lediglich einen Standort für ihr Werk oder Lager suchen. Allerdings werden immer häufiger auch komplexe Netzwerke konstruiert, die – zuweilen auf mehreren Ebenen – mehrere Standorte enthalten. Wie in anderen Planungsfeldern der Produktion und Logistik ist die Praxistauglichkeit (Verständlichkeit, Datenverfügbarkeit, Validität etc.) der Modelle und Methoden zur Standortwahl ganz entscheidend dafür, ob sie reale Probleme adäquat lösen können.

Ziel des Seminars ist es, dass die Studierenden auf der Basis (bereits bekannter) einfacher Modelle und Methoden (wie sie etwa im Modul *Supply Chain and Closed Loop Management* behandelt werden) einen Überblick über komplexere Verfahren erlangen und diese an realen Standortentscheidungen spiegeln können. **Teil A** beschäftigt sich mit Weiterentwicklungen herkömmlicher Modelle und Methoden zur simultanen Planung mehrerer Standorte, **Teil B** nimmt Modellierungsansätze und Lösungsverfahren der Standortplanung von Servicenetzen in den Fokus, und **Teil C** soll reale Entscheidungsprozesse bekannter Serviceanbieter nachzeichnen. Überdies dient das Seminar dazu, Studierende in der eigenständigen Erarbeitung wissenschaftlicher Abhandlungen weiter zu schulen. Für Studierende, die hier trotz bereits verfasster Seminar- und Abschlussarbeiten noch einen Nachholbedarf sehen, bieten wir neben umfassenden individuellen Beratungen auch zwei Workshops an, die Hinweise zur Herangehensweise (Konzepterstellung, Literatursuche, Strukturierung etc.) vermitteln und helfen, Ängste und Hindernisse beim Verfassen einer wissenschaftlichen Arbeit zu überwinden.

Organisatorische Hinweise

Teilnahmevoraussetzung: Abgeschlossenes Bachelorstudium. Besuch des Moduls *Supply Chain and Closed Loop Management* wird angeraten. Gute deutsche Sprachkenntnisse (für IBE-Studierende).

Teilnehmerbeschränkung: max. 16 Studierende der wirtschaftswissenschaftlichen MA-Studiengänge.

Anmeldung: Die Anmeldung (Einschreibung) erfolgt über ein Online-Formular. Der Link dazu wird zeitnah auf der Homepage des Fachgebiets bekanntgegeben. Dort finden Sie auch Informationen zum Ablauf des Hauptseminars.

Formale Hinweise zur Anfertigung der Seminararbeit: Die Bearbeitung der Themen erfolgt i. d. R. als Einzelarbeit (Umfang: 14–16 Seiten). Nur in mit dem Betreuer abzustimmenden Ausnahmefällen ist eine Gruppenarbeit von zwei Studierenden (Umfang: 20–25 Seiten) möglich. Die Themenzuteilung sowie Tipps und Hinweise zu Formalia bzw. den Grundlagen wissenschaftlichen Arbeitens werden in der Kick-off-Veranstaltung am 17.10.2024 bekannt gegeben.

Vorläufige Termine

Wenn unter der Tabelle nicht anders beschrieben, ist die Teilnahme an **allen** Veranstaltungen **Pflicht!** Abwesenheit ohne triftigen Grund führt zum Ausschluss aus dem Seminar!

Datum	Uhrzeit	Ort	Inhalt
01.10.24, 07:00 Uhr – 16.10.24, 07:00 Uhr	ganztägig	Online	Anmeldung zum Seminar*
Donnerstag, 17.10.2024	13:00 – 15:00 Uhr	Oeconomicum, Raum 5016/5017	Kick-off** (Einführung ins Seminar)
Mittwoch, 30.10.2024	15:00 – 17:00 Uhr	Oeconomicum, Raum 5016/5017	Workshop <i>Dos and Don'ts</i> **
bis Freitag, 08.11.2024	–	Büro Betreuer/-in	Diskussion Forschungs-, Leitfragen und Arbeitsgliederung
Mittwoch, 27.11.2024	15:00 – 17:00 Uhr	Oeconomicum, Raum 5016/5017	Workshop <i>Dos and Don'ts</i> **
bis Montag, 16.12.2024	bis 12:00 Uhr	Sekretariat oder FG-Briefkasten	Abgabe der Seminararbeiten
Montag, 27.01.2025 Montag, 03.02.2025***	08:00 – 18:00 Uhr	Oeconomicum, Raum 5016/5017	Seminarvorträge

* Das Seminar ist **beim Prüfungsamt** anzumelden. Das zugehörige [Formular](#) muss ausgefüllt und von Prof. Souren unterschrieben werden. Bitte geben Sie **zwei Themenpräferenzen** an! Wir versuchen, Ihnen eines der Themen zuzuweisen.

** Wir gehen davon aus, dass sich die Studierenden im Rahmen ihres BA-Abschlusses bereits ausreichend mit der Erstellung von wissenschaftlichen Arbeiten befasst haben. Die Teilnahme an den Workshops ist daher für Master-Studierende ebenso freiwillig wie das zusätzliche Angebot der [Schreibwerkstatt wissenschaftliche Arbeiten](#) von Sylvia Schultz-Baumberg, die Grundlagen zur Anfertigung wissenschaftlicher Arbeiten vermittelt. Überdies setzen wir die Kenntnis unseres *Leitfadens zum wissenschaftlichen Arbeiten* voraus.

*** Die genauen Termine und Uhrzeiten der Abschlusspräsentationen hängen von der Teilnehmerzahl ab. Bitte planen Sie zunächst beide Tage ein; konkretisierte Termine werden im Laufe des Semesters bekanntgeben.

Themen

- A) **Modelle und Lösungsverfahren zur Bestimmung mehrerer Standorte**
A1) Lösungsverfahren zum Facility/Warehouse Location Problem
A2) Standortplanung in der Ebene: Geometrische Verfahren für mehrere Standorte
- B) **Serviceorientierte Standortplanung**
B1) 1-Center-Probleme
B2) P-Center-Probleme
B3) Covering-Probleme
- C) **Standortplanung: Empirische Analyse realer Entscheidungen**
C1) Standorte für Notfallversorgungssysteme (Rettungsdienste, Feuerwehr)
C2) Standorte für anonyme Postdienstleistungen (Briefkästen, Packstationen)
C3) Standorte für Car-/Bikesharing-Stationen
C4) Standorte für E-Ladesäulen

Als **Basisliteratur** wird

- Domschke, W.: Standortplanung, in: Kern, W./Schröder, H.-H./Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft, Stuttgart 1996, S. 1912–1922.

empfohlen. Die Lektüre wird vorausgesetzt.

